



Verniflam® Aithon A90H

Verniflam® Aithon A90H est une peinture intumescente filmogène opaque à l'eau, pour béton (poutres, piliers, planchers, murs porteurs) et pour éléments métalliques (poutres et structures).

EMPLOI

Verniflam® Aithon A90H s'utilise en intérieur, ou en extérieur sous abri comme primaire industriel pour améliorer la résistance au feu des éléments de construction en béton et/ou métalliques. L'application de Verniflam® Aithon A90H crée un film lisse, blanc mat couvrant ; l'application d'une finition n'est pas nécessaire.

Avant de l'utiliser, contacter Protecflam Industries pour s'assurer que ce produit convient à l'application souhaitée.

CLASSEMENTS DE RÉSISTANCE AU FEU

Sur béton : jusqu'à REI 240 selon EN 13381-3 et EN 13501-2.
Procès-verbal : RS16-005 du CSTB

Sur métal : jusqu'à R 120 selon EN 13501-2+A1:2009: 7.4.6.5.
Rapport de classement : PK2-16-11-004-A-0 de PAVUS

COULEUR & CONDITIONNEMENTS

Opaque blanc. Aspect mat.
Bidons de 20 kg.

STOCKAGE

En emballage d'origine non entamé, stocké à des températures entre +5 °C et +30 °C: 18 mois à partir de la date de production. Durée de conservation conseillée : 18 mois pour le produit non entamé. Au delà, vérifier les qualités physiques du produit, son homogénéité et sa viscosité. Nous consulter.

Protéger impérativement contre le gel !



Protecflam
31, rue de l'Etoile du Matin
FR- 44600 Saint Nazaire
www.protecflam.fr
contact@protecflam.com
+33(0)2 40 90 10 80

Fiche Technique

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Densité :	Env. 1,33 g/cm ³ à 20°C
Extraits secs en volume :	66% ± 2%.
Extraits secs en masse :	72% ± 2%
Composants Organiques Volatiles (C.O.V.)	< 45 g/L



Test d'émission sous vide à 40°C : 2,6 µg/g

Le produit a été approuvée pour la protection contre le feu des structures dans les salles blanches, les chambres stériles où sont fabriqués les microprocesseurs. Il peut convenir pour tous les bâtiments sensibles comme les écoles et les hôpitaux.

Grammage d'application théorique	< 250 g/m ² conseillé pour la première couche jusqu'à 1000 g/m ² pour les couches suivantes
Rendement film humide	2000 g/m ² pour 1500 µm
Rendement film sec	2000 g/m ² pour 1000 µm
Diluant	Eau
Temps de séchage à +20°C, HR 65%	Hors poussière : 30 minutes. Hors empreinte : 2 heures Couche suivante après 3 à 4 heures Couche de finition si demandée : après 24 heures

L'augmentation de l'épaisseur du film ainsi que la hausse de l'humidité relative de l'air dans le lieu de séchage ralentissent généralement le processus de séchage.

EXPOSITION AU FEU

Pour le béton

La norme européenne NF EN 13381-3, introduite en mai 2015, exige que les poutres et planchers chargés soient soumis à un essai de résistance sous charge.



Protecflam
31, rue de l'Etoile du Matin
FR- 44600 Saint Nazaire
www.protecflam.fr
contact@protecflam.com
+33(0)2 40 90 10 80

Fiche Technique

LA NF EN 13381-3 mesure la protection du feu apportée par une peinture intumescente à travers l'épaisseur de béton équivalente, c'est-à-dire l'épaisseur de béton qui a le même niveau de protection que cette épaisseur de peinture.

Selon cette norme, la valeur de l'épaisseur de béton équivalente dépend du nombre de côtés exposés au feu.

L'épaisseur de béton équivalente à appliquer à des éléments en béton armé plans, bidimensionnels de type planchers et murs, mais aussi poutres et piliers exposés sur un seul côté, est obtenue par des essais de résistance au feu effectués sur des planchers soumis à charge, comme l'indique le tableau ci-après :

Verniflam® Aithon A90H		Temps d'exposition au feu (exposition sur 1 côté)					
		30 min	60 min	90 min	120 min	180 min	240 min
grammage (g/m²)	épaisseur à sec (mm)	Epaisseur équivalente de béton (mm)					
500	0,25	12,4	10,2	8,1	5,1	0	0
1000	0,50	16,4	16,9	14,5	11,7	7,2	6,0
1500	0,75	20,3	23,4	20,6	18,0	14,1	11,9
2035	1,02	24,5	30,4	27,2	24,7	21,6	18,2

L'épaisseur de béton équivalente à appliquer à des poutres et piliers exposés sur trois ou quatre côtés est obtenue par des essais de résistance au feu effectués sur des poutres chargées, comme indiqué ci-dessous :

Verniflam® Aithon A90H		Temps d'exposition au feu (exposition sur 3 ou 4 côtés)			
		30 min	60 min	90 min	120 min
grammage (g/m²)	épaisseur à sec (mm)	Epaisseur équivalente de béton (mm)			
500	0,25	16,1	14,2	12,8	0
1000	0,50	21,5	20,7	19,1	10,6
1500	0,75	26,8	27,1	25,3	21,0
2092	1,05	33,0	34,7	32,6	33,2

Fiche Technique

Pour les poutres métalliques

La classification du produit est valide pour les types de poutres ci dessous, ayant un facteur de section A_m/V compris entre 60 et 434 m^2/m^3 (surface développé de l'élément / volume de la pièce).

Les grammages à sec limites sont les suivants, afin de maintenir l'élément métallique en dessous de la température de l'essai (ici 500°C)

Type de poutre	facteur de section	Classement	épaisseur à sec minimale (µm)
Sections en I ou H	60	R15	214
		R20	214
		R30	262
		R45	431
		R60	617
		R90	1029
		R120	1478
	434	R15	768
		R20	1106
		R30	1845
		R45	-
		R60	-
		R90	-
		R120	-

Fiche Technique

Type de poutre	facteur de section	Classement	épaisseur à sec minimale (µm)
Sections rectangulaires creuses	60	R15	214
		R20	214
		R30	308
		R45	513
		R60	739
		R90	1229
		R120	-
	434	R15	895
		R20	1307
		R30	-
		R45	-
		R60	-
		R90	-
		R120	-
Sections circulaires creuses	60	R15	214
		R20	251
		R30	426
		R45	722
		R60	1048
		R90	1767
		R120	-
	434	R15	1194
		R20	1767
		R30	-
		R45	-
		R60	-
		R90	-
		R120	-

Pour les valeurs d'épaisseur minimale à sec à d'autres températures et pour des facteurs de section intermédiaires, merci de nous consulter.

Fiche Technique

MISE EN OEUVRE ET PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être sec, exempt de poussière, huile, cire, graisse, salissure, résine, etc.

Les revêtements existants ou les revêtements présentant une mauvaise adhérence doivent être enlevés complètement p.ex. à l'aide de décapants pour peintures à base de solvants ou par ponçage.

CONDITIONS D'APPLICATION / LIMITES

Température

Au minimum +5°C, au maximum +30°C

Humidité relative de l'air

Au maximum 70%

Au cas où l'humidité relative de l'air est supérieure à 70%, il faut prendre des mesures afin d'éviter la formation de condensation durant l'application.

INSTRUCTIONS PARTICULIÈRES

Malaxage des produits

Remuer au moyen d'un mélangeur mécanique tournant à faible vitesse jusqu'à obtention d'un mélange homogène et sans grumeaux.

Pour l'application à basse température (5°C - 10°C) il est conseillé de chauffer la peinture intumescence à environ 30°C.

Méthodes d'application

Appliquer au pistolet en fonction de la classification attendue en plusieurs passes. Si nécessaire, diluer de 5 à 10% et augmenter les grammages en conséquence.

Nettoyage des outils

A l'eau ou nettoyant pour produit de finition en phase aqueuse, immédiatement après la fin des travaux.



Protecflam

31, rue de l'Etoile du Matin
FR- 44600 Saint Nazaire
www.protecflam.fr
contact@protecflam.com
+33(0)2 40 90 10 80

Fiche Technique

VALEURS MESURÉES

Toutes les valeurs techniques indiquées dans cette fiche technique du produit sont fondées sur des tests effectués en laboratoire. Des circonstances indépendantes de notre volonté peuvent conduire à des déviations des valeurs effectives.

RESTRICTIONS LOCALES

Les indications mentionnées dans cette fiche technique du produit sont valables pour le produit correspondant livré par Protecflam Industries.

REMARQUES DE SÉCURITÉ

Pour plus de détails, veuillez consulter la fiche de données de sécurité en cours de validité auprès de Protecflam Industries.



Protecflam

31, rue de l'Etoile du Matin
FR- 44600 Saint Nazaire
www.protecflam.fr
contact@protecflam.com
+33(0)2 40 90 10 80