



Verniflam® AITHON F3A

Revêtement de finition pour matériaux en bois
et dérivés du bois

DESCRIPTION

Verniflam® AITHON F3A est un revêtement de finition translucide (vernis) en phase aqueuse non déclassant en matière de réaction au feu pour matériaux en bois et dérivés du bois en intérieur.

EMPLOI

Verniflam® AITHON F3A peut être mis en oeuvre seul en intérieur, sans modifier le classement de réaction au feu du support bois sur lequel il est appliqué.
Le revêtement est filmogène, transparent, mat.

Avant de l'utiliser, contacter Protecflam Industries pour s'assurer que ce produit convient à l'application souhaitée.

AVANTAGES

- Revêtement en base aqueuse.
- Sans solvant aromatique.
- Ne peut être appliqué sur des éléments sous contraintes mécaniques provoquant des rayons de courbure sur l'élément verni.

RÉACTION AU FEU

Support bois : Non déclassant

Support bois : Classé C,s1-d0 avec Verniflam® AITHON PV33 selon la norme NF EN 13501-1.

Rapport de classement du FCBA

Support bois : Classé B,s1-d0 avec Verniflam® AITHON PV33 selon la norme NF EN 13501-1.

Rapport de classement du FCBA



Protecflam

31, rue de l'Etoile du Matin

FR- 44600 Saint Nazaire

www.protecflam.fr

contact@protecflam.com

+33(0)2 40 90 10 80

Fiche Technique

RÉSISTANCE AU FEU

De R15 à R60 selon les normes ENV 13381-7 et EN 13501-2.
Rapport de classification du CSTB n°RS17-021_v2

STOCKAGE

Le stockage doit être réalisé dans l'emballage d'origine non entamé.
Stockage à des températures entre +5°C et +30°C : 18 mois à partir de la date de production.
Entreposer au frais et au sec.

Conditionnements : 4 kg - 16 kg

Verniflam® AITHON F3A doit impérativement être protégé contre le gel !

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Masse volumique : 1,05 g/cm³ (+/- 5%)

Gloss : Mat (5)

Teneur en corps
solides (masse) : 30% (+/- 10%)

Viscosité : 21-28 sec. (Ford Cup #4)

Temps de
Durcissement : Hors poussière après env. 2 heures (23°C, 50% h.r.)
Durcissement complet après env. 24 heures (23°C, 50% h.r.).
L'humidité de l'élément à protéger doit être le plus proche possible de l'humidité d'équilibre du bois selon les conditions atmosphériques dans son contexte d'utilisation finale. Le Verniflam® Aithon PV33 est adapté pour des espaces INT1 selon l'EN 16755.
L'augmentation de l'épaisseur du film ainsi que la hausse de l'humidité relative de l'air dans le lieu de séchage ralentissent généralement le processus de séchage.

pH : 7,6 (+/- 0,3)

**Toutes les valeurs ont été effectuées à 20°C +/- 2°C*



Protecflam

31, rue de l'Etoile du Matin
FR- 44600 Saint Nazaire
www.protecflam.fr
contact@protecflam.com
+33(0)2 40 90 10 80

Fiche Technique

MISE EN OEUVRE ET PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être installé conformément aux règles de l'art. Le support doit être sec, exempt de poussière, huile, cire, graisse, salissure, résine, etc. Les revêtements existants ou les revêtements présentant une mauvaise adhérence doivent être complètement supprimés et plus particulièrement ceux résistants aux acides ou des revêtements décoratifs de type peintures émulsion contenant des lithopones, du charbon ou de la chaux..

Dans tous les cas, procéder à un égrenage du support au moyen d'un papier abrasif. L'humidité du bois ne doit pas être supérieure à 12% (+/- 2%).

TERMS AND CONDITIONS / LIMITATIONS

Température

Au minimum +5°C, au maximum +30°C

Humidité relative de l'air

- Au maximum 70%
- Au cas où l'humidité relative de l'air est supérieure à 70%, il faut prendre des mesures afin d'éviter la formation de condensation durant l'application.

Point de rosée

- Pas de condensation.
- Pendant l'application et le séchage du VERNIFLAM® Aithon PV33, le support doit avoir au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

Taux de propagation

40 g/m² jusqu'à 100 g/m² (en fonction du support et de l'objectif de classification au feu).
Réaction au feu selon la norme EN 13501-1 (autres données disponibles sur demande).
Résistance au feu selon les normes ENV 13381-7 et EN 13501-2.

INSTRUCTIONS PARTICULIÈRES

Malaxage des produits

Remuer au moyen d'un mélangeur mécanique tournant à faible vitesse jusqu'à obtention d'un mélange homogène et sans grumeaux.



Protecflam

31, rue de l'Etoile du Matin
FR- 44600 Saint Nazaire
www.protecflam.fr
contact@protecflam.com
+33(0)2 40 90 10 80

Fiche Technique

Méthodes d'application

L'application peut être réalisée au pistolet ou bien au pinceau / rouleau. Lorsque qu'il est utilisé en topcoat du Verniflam® AITHON PV33, l'application doit obligatoirement être réalisée au pistolet.

Nettoyage des outils

A l'eau ou nettoyant pour produit de finition en phase aqueuse, immédiatement après la fin des travaux.

VALEURS MESURÉES

Toutes les valeurs techniques indiquées dans cette fiche technique du produit sont fondées sur des tests effectués en laboratoire. Des circonstances indépendantes de notre volonté peuvent conduire à des déviations des valeurs effectives.

RESTRICTIONS LOCALES

Les indications mentionnées dans cette fiche technique du produit sont valables pour le produit correspondant livré par Protecflam Industries.

REMARQUES DE SÉCURITÉ

Pour plus de détails, veuillez consulter la fiche de données de sécurité en cours de validité auprès de Protecflam Industries.



Protecflam

31, rue de l'Etoile du Matin
FR- 44600 Saint Nazaire
www.protecflam.fr
contact@protecflam.com
+33(0)2 40 90 10 80