

Verniflam® AITHON F3

Revêtement de finition pour matériaux en bois et dérivés du bois

DESCRIPTION

Verniflam® AITHON F3 est un revêtement de finition translucide (vernis) en phase solvant non déclassant en matière de réaction au feu pour matériaux en bois et dérivés du bois en intérieur.

EMPLOI

Verniflam® AITHON F3 peut être mis en oeuvre seul en intérieur, sans modifier le classement de réaction au feu du support bois sur lequel il est appliqué.

Le revêtement est filmogène, transparent, mat.

Avant de l'utiliser, contacter Protecflam Industries pour s'assurer que ce produit convient à l'application souhaitée.

RÉACTION AU FEU

Support bois : Non déclassant

Support bois : Classé C,s1-d0 avec Verniflam® AITHON PV33 selon la norme NF EN 13501-1.

Rapport de classement du FCBA

Support bois : Classé B,s1-d0 avec Verniflam® AITHON PV33 selon la norme NF EN 13501-1.

Rapport de classement du FCBA

STOCKAGE

Le stockage doit être réalisé dans l'emballage d'origine non entamé.

Stockage à des températures entre +5°C et +30°C : 18 mois à partir de la date de production.

Entreposer au frais et au sec.

Conditionnements : 4 kg - 20 kg

Verniflam® AITHON F3 doit impérativement être protégé contre le gel.



Protecflam
31, rue de l'Etoile du Matin
FR- 44600 Saint Nazaire
www.protecflam.fr
contact@protecflam.com
+33(0)2 40 90 10 80

Fiche Technique

CARACTÉRIISTIQUES TECHNIQUES

Masse volumique : Env. 1,05 g/cm³ à 20°C

Teneur en corps

solides : Env. 59% (EN ISO 3251)

Viscosité : 700-800 mPa.s (Brookfield)

Grammage
d'application

théorique : 40 à 100 g/m³

Temps de
Durcissement :

Hors poussière après env. 2 heures (23°C, 50% h.r.)

Durcissement complet après env. 24 heures (23°C, 50% h.r.)

L'augmentation de l'épaisseur du film ainsi que la hausse de l'humidité relative de l'air dans le lieu de séchage ralentissent généralement le processus de séchage.

MISE EN OEUVRE ET PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être installé conformément aux règles de l'art. Le support doit être sec, exempt de poussière, huile, cire, graisse, salissure, résine, etc. Les revêtements existants ou les revêtements présentant une mauvaise adhérence doivent être enlevés complètement.

Dans tous les cas, procéder à un égrenage du support au moyen d'un papier abrasif. L'humidité du bois ne doit pas être supérieure à 12%.

CONDITIONS D'APPLICATION / LIMITES

Température

Au minimum +5°C, au maximum +30°C

Humidité relative de l'air

Au maximum 70%

Au cas où l'humidité relative de l'air est supérieure à 70%, il faut prendre des mesures afin d'éviter la formation de condensation durant l'application.



Protecflam

31, rue de l'Etoile du Matin

FR- 44600 Saint Nazaire

www.protecflam.fr

contact@protecflam.com

+33(0)2 40 90 10 80

Fiche Technique

INSTRUCTIONS PARTICULIÈRES

Malaxage des produits

Remuer au moyen d'un mélangeur mécanique tournant à faible vitesse jusqu'à obtention d'un mélange homogène et sans grumeaux.

Méthodes d'application

L'application peut être réalisée au pistolet ou bien au pinceau / rouleau.

Nettoyage des outils

Avec un diluant pour produit en phase solvant (essence F par ex.) immédiatement après les travaux.

VALEURS MESURÉES

Toutes les valeurs techniques indiquées dans cette fiche technique du produit sont fondées sur des tests effectués en laboratoire. Des circonstances indépendantes de notre volonté peuvent conduire à des déviations des valeurs effectives.

RESTRICTIONS LOCALES

Les indications mentionnées dans cette fiche technique du produit sont valables pour le produit correspondant livré par Protecflam Industries.

REMARQUES DE SÉCURITÉ

Pour plus de détails, veuillez consulter la fiche de données de sécurité en cours de validité auprès de Protecflam Industries.



Protecflam
31, rue de l'Etoile du Matin
FR- 44600 Saint Nazaire
www.protecflam.fr
contact@protecflam.com
+33(0)2 40 90 10 80