



## Hydroflam® TN12

Produit ignifuge pour tissus en fibres d'origine végétale.

### DESCRIPTION

Hydroflam® TN12 est un produit ignifuge servant à retarder l'inflammation et à limiter la propagation des flammes des tissus d'origine naturelle tels que le coton et le lin.

### EMPLOI

Hydroflam® TN12 se présente sous forme liquide (sans COV ni formaldéhyde), inodore et incolore. Il est prêt à l'emploi. Il peut être coloré (colorant poudre ou acrylique liquide) pour obtenir un effet esthétique ou une traçabilité.

Prévient la propagation des flammes et de l'incendie et réduit le développement de la fumée.

Doit être utilisé dans des locaux secs et fermés en intérieur.

### AVANTAGES

Hydroflam® TN12 est non-toxique, inodore et sans danger lors de son emploi dans le respect des règles de sécurité élémentaires.

Hydroflam® TN12 a un rendement performant et présente une application simple.

### RÉACTION AU FEU

- Support coton : Classé M1 selon la norme NF P92-507. Procès-verbal du FCBA.
- Support lin : Classé M1 selon la norme NF P92-507. Procès-verbal du FCBA.

### STOCKAGE

Le stockage doit être réalisé dans l'emballage d'origine non entamé.

Stocker à des températures entre +5 °C et +30 °C : 24 mois à partir de la date de production.

Entreposer au frais et au sec.

Conditionnements : 1 kg - 5 kg - 10 kg - 30 kg

Conditionnements supérieurs : nous consulter



**Protecflam Industries**  
31, rue de l'Etoile du Matin  
FR- 44600 Saint-Nazaire  
[www.protecflam.fr](http://www.protecflam.fr)  
[contact@protecflam.com](mailto:contact@protecflam.com)  
+33(0)2 40 90 10 80

# Fiche Technique

Hydroflam® TN12 doit impérativement être protégé contre le gel!

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Masse volumique : env. 1,2 g/cm<sup>3</sup> à 20°C

Teneur en corps solides (masse) : N/A

pH : env. 4,3

## INFORMATION SUR LES SYSTÈMES

Hydroflam® TN12 est une solution aqueuse ignifuge qui améliore le classement de réaction au feu des supports sur lesquels il est appliqué en retardant l'inflammation et en inhibant la propagation des flammes et de la combustion. Il permet d'obtenir jusqu'à un classement M1 suivant le support et le mode d'application (nous consulter).

## MISE EN OEUVRE ET PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être sec, exempt de poussière, huile, cire, graisse, salissure, résine, etc.

Hydroflam® TN12 s'applique de 3 façons sur support sec, poreux, recto/verso :

- Par pulvérisation «à refus» avec buse à jet plat.
- Par trempage (immersion totale dans le produit ignifuge).
- Par foulardage (taux d'emport suivant autres traitements et résultats souhaités).

Il est conseillé de laisser sécher entre 12 et 72 heures suivant la température et l'hygrométrie, de manière naturelle ou accélérée. Un léger retrécissement de la fibre peut survenir. **La température de séchage des tissus traités avec Hydroflam®TN12 ne doit pas dépasser les 120 °C.**

## CONDITIONS D'APPLICATION / LIMITES

Conditions optimale d'application : entre 15°C et 25°C.

Il est fortement conseillé d'avoir un support à la même température que la température ambiante. L'application du produit doit se faire hors du point de rosée : pas de condensation ou de gouttelettes d'eau visible dans l'atelier.

Toujours préférer une application en milieu de journée afin de limiter l'influence de l'humidité au maximum.



**Protecflam Industries**  
31, rue de l'Etoile du Matin  
FR- 44600 Saint-Nazaire  
[www.protecflam.fr](http://www.protecflam.fr)  
[contact@protecflam.com](mailto:contact@protecflam.com)  
+33(0)2 40 90 10 80

# Fiche Technique

## Rendements indicatifs

La consommation d'Hydroflam® TN12 varie suivant la nature, la composition, la masse du support et le classement au feu visé.

De manière générale, le taux d'emport d'Hydroflam® TN12 doit être de l'ordre de 30% minimum de la masse du support à traiter.

- Ex : pour ignifuger un tissu de 200 g en coton, il faudra 60 g d'Hydroflam® TN12. La masse du tissu humide avant séchage doit être de 260 g.

## Nettoyage du matériel

Avec de l'eau chaude, immédiatement après la fin des travaux.

## Autres remarques

**Les tissus devant recevoir un traitement doivent faire l'objet de tests avant application.**

Un éventuel virement de teinte ou d'aspect peut se produire en fonction des colorants et finitions utilisés. Effet jaunissant constaté sur fibres claires.

De même, une modification de toucher peut intervenir sur certains tissus. Veiller à ce que le tissu à ignifuger n'ait pas reçu de traitement préalable (anti-tâches ou déperlant par exemple). Il faut tester au préalable la compatibilité avec Hydroflam® TN12 sur une petite surface. Hydroflam® TN12 ne présente pas de permanence aux lavages ni aux intempéries. L'ignifuge pouvant entraîner une oxydation des métaux, il est conseillé de prévoir une protection appropriée lors du traitement.

## VALEURS MESURÉES

Toutes les valeurs techniques indiquées dans cette fiche technique du produit sont fondées sur des tests effectués en laboratoire. Des circonstances indépendantes de notre volonté peuvent conduire à des déviations des valeurs effectives.

## REMARQUES DE SÉCURITÉ

Pour plus de détails, veuillez consulter la fiche de données de sécurité en cours de validité auprès de Protecflam Industries.



**Protecflam Industries**  
31, rue de l'Etoile du Matin  
FR- 44600 Saint-Nazaire  
[www.protecflam.fr](http://www.protecflam.fr)  
[contact@protecflam.com](mailto:contact@protecflam.com)  
+33(0)2 40 90 10 80