



Hydroflam® AP15

Produit ignifuge pour fibres artificielles et laine.

DESCRIPTION

Hydroflam® AP15 est un produit ignifuge servant à retarder l'inflammation des fibres synthétiques (telles que polyester, viscose, polyamide,...) et la laine.

EMPLOI

Hydroflam® AP15 se présente sous forme liquide (sans COV, ni formaldéhyde), inodore et incolore. Il est prêt à l'emploi. Il peut être coloré (colorant poudre ou acrylique liquide) pour obtenir un effet esthétique ou une traçabilité. Il est légèrement moussant.

Prévient la propagation des flammes et de l'incendie et réduit le développement de la fumée.

Doit être utilisé dans des locaux secs et fermés en intérieur.

AVANTAGES

Hydroflam® AP15 est non-toxique, inodore et sans danger lors de son emploi dans le respect des règles de sécurité élémentaires.

Hydroflam® AP15 a un rendement performant et présente une application simple.

RÉSULTATS DE RÉACTION AU FEU

- Support viscose : Classé M1 selon la norme NF P92-507. Procès-verbal du FCBA
- Support polyester : Classé M1 selon la norme NF P92-507. Procès-verbal du FCBA
- Support polypropylène : Classé M1 selon la norme NF P92-507. Procès-verbal du FCBA
- Support polyamide : Classé M1 selon la norme NF P92-507. Procès-verbal du FCBA
- Support laine : Classé M1 selon la norme NF P92-507. Procès-verbal du FCBA

STOCKAGE

Le stockage doit être réalisé dans l'emballage d'origine non entamé.

Stocker à des températures entre +5 °C et +30 °C : 24 mois à partir de la date de production.

Entreposer au frais et au sec.



Protecflam Industries
31, rue de l'Etoile du Matin
FR- 44600 Saint-Nazaire
www.protecflam.fr
contact@protecflam.com
+33(0)2 40 90 10 80

Fiche Technique

Conditionnements: 1 kg - 5 kg - 10 kg - 30 kg
Conditionnements supérieurs : nous consulter

Hydroflam® AP15 doit impérativement être protégé contre le gel !

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Masse volumique : env. 1,0 g/cm³ à 20°C

Teneur en corps solides (masse) : N/A

pH : env. 3,2

INFORMATION SUR LES SYSTÈMES

Hydroflam® AP15 est une solution aqueuse ignifuge qui améliore le classement de réaction au feu des supports sur lesquels il est appliqué en retardant l'inflammation et en inhibant la propagation des flammes et de la combustion. Il permet d'obtenir jusqu'à un classement M1 suivant le support et le mode d'application (nous consulter).

MISE EN ŒUVRE ET PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être sec, exempt de poussière, huile, cire, graisse, salissure, résine, etc.

Hydroflam® AP15 s'applique de 2 façons sur support sec, poreux, recto/verso :

- Par pulvérisation «à refus» avec buse à jet plat.
- Par trempage (immersion totale dans le produit ignifuge).

Il est conseillé de laisser sécher entre 12 et 72 heures suivant la température et l'hygrométrie, de manière naturelle ou accélérée. Un léger retrécissement de la fibre peut survenir.

La température de séchage des tissus traités avec Hydroflam® AP15 ne doit pas dépasser les 180 °C.

CONDITIONS D'APPLICATION / LIMITES

Température du support

Au minimum +5°C, au maximum +30°C



Protecflam Industries
31, rue de l'Etoile du Matin
FR- 44600 Saint-Nazaire
www.protecflam.fr
contact@protecflam.com
+33(0)2 40 90 10 80

Fiche Technique

Rendements indicatifs

La consommation d'Hydroflam® AP15 varie suivant la nature, la composition, la masse du support et le classement au feu visé.

De manière générale, le taux d'emport d'Hydroflam® AP15 doit être de l'ordre de 40% minimum de la masse du support à traiter.

- Ex : pour ignifuger un tissu de 200 g en ployester, il faudra 80 g d'Hydroflam® AP15. La masse du tissu humide avant séchage doit être de 280 g.

Nettoyage du matériel

Avec de l'eau chaude, immédiatement après la fin des travaux.

Autres remarques

Les tissus devant recevoir un traitement doivent faire l'objet de tests avant application.

Un éventuel virement de teinte ou d'aspect peut se produire en fonction des colorants et finitions utilisés. De même, une modification de toucher peut intervenir sur certains tissus. Veiller à ce que le tissu à ignifuger n'ait pas reçu de traitement préalable (anti-tâches ou déperlant par exemple). Il faut tester au préalable la compatibilité avec Hydroflam® AP15 sur une petite surface. Hydroflam® AP15 ne présente pas de permanence aux lavages ni aux intempéries. L'ignifuge pouvant entraîner une oxydation des métaux, il est conseillé de prévoir une protection appropriée lors du traitement.

VALEURS MESURÉES

Toutes les valeurs techniques indiquées dans cette fiche technique du produit sont fondées sur des tests effectués en laboratoire. Des circonstances indépendantes de notre volonté peuvent conduire à des déviations des valeurs effectives.

REMARQUES DE SÉCURITÉ

Pour plus de détails, veuillez consulter la fiche de données de sécurité en cours de validité auprès de Protecflam Industries.



Protecflam Industries
31, rue de l'Etoile du Matin
FR- 44600 Saint-Nazaire
www.protecflam.fr
contact@protecflam.com
+33(0)2 40 90 10 80